

Pompe à chaleur au propane : PAC Air/Eau monoblocs LWD

Le fabricant allemand propose sa nouvelle gamme de PAC au propane utilisant un fluide frigorigène écologique non soumis à la réglementation sur la manipulation des fluides. Cette nouvelle gamme s'appelle PAC Air-Eau monoblocs LWD.

Performantes, simples d'installation et ultra-silencieuses, les pompes à chaleur air/eau de la série LWD sont déclinées en deux versions. C'est-à-dire de 7 et 9 kW (A7/W35).

« D » pour duo, se réfère ici à l'installation séparée des deux unités du système : le module extérieur et le module hydraulique intérieur. Contrairement aux pompes à chaleur type split, le module extérieur abrite entièrement l'ensemble du circuit frigorifique et son raccordement au module intérieur est réalisé en eau.

L'échangeur sur air de la pompe à chaleur est de taille généreuse soit de 120 cm de diagonale. L'émission de bruit du module extérieur s'en trouvant nettement réduite, les pompes à chaleur LWD comptent de fait parmi les plus silencieuses du marché (45-47 dB(A) à 1 mètre). Les dimensions de l'échangeur améliorent en outre l'efficacité de ces appareils, COP jusqu'à 4,8 pour A7/W35, et permettent un fonctionnement à des températures très basses (-20°C extérieur)

Nos pompes à chaleur LWD sont certifiées NFPAC.

Nous prouvons par ce biais l'excellence et la maîtrise de notre matériel.

Cette marque est un gage de qualité et de respect des performances que nous annonçons : LE COP (coefficient de performance), les puissances thermique et l'acoustique sont entre autre mesurée.

Nous pouvons aussi décidé de certifier l'ensemble de la matrice pour indiquer les performances de nos LWD en tous points de fonctionnement.

Cette certification garantit un haut niveau de qualité pour nos pompes à chaleur LWD et une réelle performance au travers d'essais périodiques réalisés par un laboratoire indépendant et d'audit des usines répondant au respect des exigences relatives au référentiel NFPAC.

Le Module hydraulique intérieur :

Etant 100% naturel et sans impact sur la couche d'ozone, le fluide frigorigène R290 (propane) assure des températures de départ jusqu'à 70 °C, ce qui s'avère être un réel atout pour la production d'eau chaude sanitaire et le fonctionnement dans l'existant. Une régulation intelligente permet alors à la fois d'adapter le mode de fonctionnement aux données locales mais aussi aux besoins de l'utilisateur.

L'unité extérieure peut soit se fixer au mur ou se poser sur châssis au sol, ce qui va éviter toute mise en place d'un socle spécifique. Grâce au système de montage livré avec la pompe, l'installation est à la fois rapide, simple et économique. Outre les supports adaptés, une traversée de mur isolée et hermétique est également prévue. D'où un raccordement très facile entre l'unité extérieure et le module hydraulique. Dans ce dernier, tous les composants nécessaires, pompe, système de réglage, élément de chauffage, soupapes de sécurité et vase d'expansion, sont eux déjà intégrés.

Les pompes à chaleur LWD existent également dans une variante dite réversible. Ces appareils assurent un chauffage économique et veillent les jours de chaleur, à la fraîcheur de la maison grâce à leur fonction de refroidissement.

Descriptif :

- Ses fonctions principales : Chauffage, Production d'eau chaude sanitaire (option), Chauffage piscine (option), Rafraîchissement (option disponible à partir de l'été 2012)
- Son alimentation : monophasée ou triphasée
- Ses éléments intégrés : Appoint, circulateur électronique et compteurs d'énergie (cela dépend du modèle)

Performances :

- Modèles LWD 50A(/RSX) : Puissance env. 7kW et COP jusqu'à 4.8 (A7/W35, EN14511)
- Modèles LWD 70A(/RSX) : Puissance env. 9kW et COP jusqu'à 4.3 (A7/W35, EN14511)
- Température d'eau de départ max. 70°C (mode chaud), min. 7°C (mode froid avec modèles réversibles)
- Température d'utilisation d'air extérieur min. -20°C, max. 40°C
- Pression acoustique à 1 mètre entre 45 et 47dB(A) (selon le modèle)

Les avantages pour l'utilisateur final :

- Hautes performances thermiques (COP A7/W35 jusqu'à 4,8)
- Très silencieuses (45/47 dB(A) à 1 mètre)
- Hauts standards de qualité (Fabrication allemande)
- Grande fiabilité (technologie TOR)
- Installation compacte (PAC et module intérieur muraux)
- Très hautes températures de départ (jusqu'à 70°C)
- Multiples fonctionnalités (chauffage, ECS, rafraîchissement, chauffage piscine...)
- Fluide écologique
- Télégestion et télésurveillance AlphaWeb
- Crédit d'impôts développement durable, PTZ+ et certificats d'économie d'énergie

Les avantages pour l'installateur :

- Package complet pour l'installation
- Machine monobloc (liaisons en eau pure)
- Ensembles prémontés et précâblés en usine (Plug&Heat)
- Aides à l'installation (gabarits de fixation, notices simplifiées...)
- Aides au paramétrage (préparamétrage par schémas hydrauliques, assistance de mise en route...)
- Interventions techniques à distance AlphaWeb

La tour hydraulique HTD :

Pour finir, il est important de souligner que la tour hydraulique HTD, en combinaison avec la pompe à chaleur LWD, permet de regrouper dans une seule unité la régulation et l'hydraulique nécessaire pour la production d'eau chaude et de chauffage.